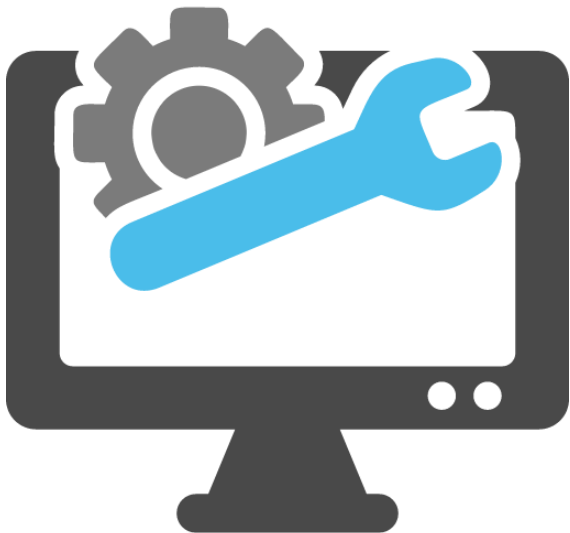


# MAS CMMS

Computerized Maintenance Management System



# Computerized

- Computerized refers to the fact that with a CMMS, your maintenance data is stored on a computer.
- This is hardly a surprising concept today. Before the 1980's, however, maintenance data was generally recorded with a pencil and paper. Because of this, maintenance was largely reactive rather than proactive – maintenance was performed only when something went wrong. Preventive maintenance was less common because it was unrealistic to track which assets needed routine maintenance when all of your asset's maintenance records were kept in a filing cabinet.
- When CMMS solutions came to fruition in the late 1980's and early 1990's, organizations began to migrate from pencil/paper and to their computers. Suddenly, organizations could track work orders, quickly generate accurate reports, and instantly determine which of their assets required preventive maintenance. This led to extended asset lifespans, improved organization, and ultimately reduced costs and increased profits.

# Maintenance

- Maintenance is what users of CMMS software do every day, whether it's responding to an on-demand work order for a broken window or performing routine inspection on a generator.
- Computer software cannot accomplish the work of a skilled technician. What it can do, however, is ensure tasks are prioritized correctly and that everything is in place (inventory, labor) to ensure success. CMMS solutions give technicians the freedom to focus less on paperwork and more on hands-on maintenance.

# Management

- Managing maintenance is the most essential role of a CMMS solution. Maintenance management software is designed to give users immediate insight into the state of his or her maintenance needs with comprehensive work order schedules, accurate inventory forecasts, and instant access to hundreds of invaluable reports. CMMS solutions make maintenance management easier by empowering managers with information so that they can make the most informed decisions possible.

# System

- A system can be thought of as the overall combination of features and capabilities within a CMMS. Different CMMS solutions offer different types of systems. The best CMMS system is one that allows users to accomplish his or her existing maintenance practices more effectively while introducing time-saving features that lead to a reduction of costs and a savings of time.
- Micro Main's CMMS solutions make it easy to manage work orders, preventive maintenance tasks, assets, purchase orders, fleet, inventory levels, and more. For a complete breakdown of Micro Main's CMMS products, consult the CMMS software page.



# The Benefits of a CMMS

- Reduce Equipment Downtime
- Increase Productivity
- Lower Maintenance Costs
- Enhance Work Order Management
- Increase Life of Equipment
- Schedule Preventive Maintenance
- Improve Inventory Management
- Generate Custom Reports
- Make Data Driven Maintenance Decisions
- No Maintenance Backlog

# فوائد نظام الصيانة

- تقليل تعطل المعدات
- زيادة الإنتاجية
- انخفاض تكاليف الصيانة
- تعزيز إدارة أوامر العمل
- زيادة عمر المعدات
- جدول الصيانة الوقائية
- تحسين إدارة المخزون
- توليد تقارير مخصصة
- اتخاذ قرارات الصيانة يحركها البيانات
- لا تراكم الصيانة



# MAS CMMS

- MAS CMMS is a Maintenance Management software - Advanced features for advanced organizations. MAS CMMS is the maintenance management solution that lets teams schedule, organize, and track maintenance. It's an innovative cloud-based or local CMMS that allows technicians and admins to track asset details, access a comprehensive dashboard, automate maintenance, and create reports.



# MAS CMMS

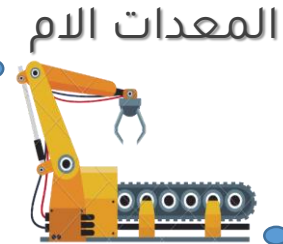
- MAS CMMS هو نظام متطور لإدارة الصيانة - ميزات متقدمة للمؤسسات المتقدمة. MAS CMMS هو حل لإدارة الصيانة بطرق حديثة وسهلة والذي يتيح للفرق جدولاً وتنظيم وتعقب الصيانة.
- CMMS نظام مبتكرة قائم على cloud-based أو local والذي يتيح للفنيين والمسؤولين تتبع تفاصيل الأصول والوصول إلى لوحة معلومات شاملة وأتمتة الصيانة وإنشاء التقارير.

# مكونات ودورة حياة النظام

- الأماكن والمصادر.
- المعدات.
- الصيانة
- المخازن
- المشتريات
- طاقم العمل / الموردین
- الميزانيات
- المستخدمين
- التقارير ولوحة التحكم

# الأماكن والمصادر

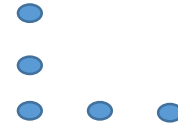
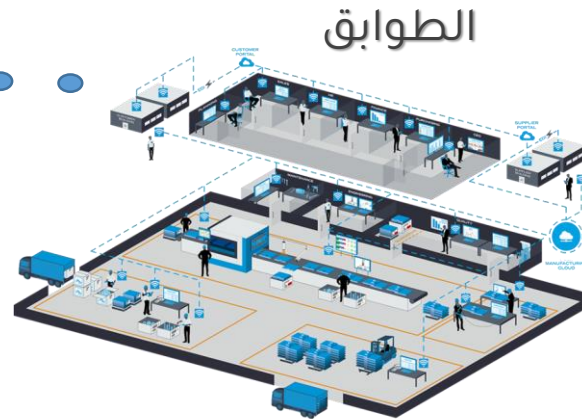
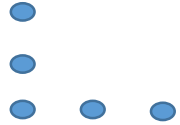
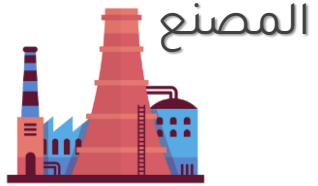
- يتميز نظام الصيانة بالمرونة في تقسيم الأماكن والمصادر بحيث يتناسب مع حجم مؤسستك.



المعدات



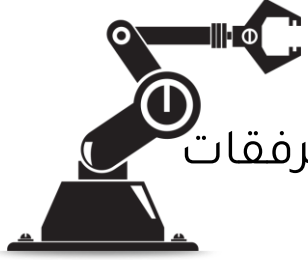
# الأماكن والمصادر



الاماكن



# المعدات



• أولاً  
• انشاء ملف لكل معدة يحتوي على كل بيانات المعدة (بيانات أساسية بيانات فنية كتالوجات وكل مرفقات المعدة).

• ثانياً:

• ملف بموعد صيانة المعدة والأجزاء الأكثر استخداماً وما يجب ان يتم فعله عند اجراء صيانة للمعدة من (قطع غيار او عمليات مثل التشحيم تغيير الزيت ... الخ .

• ثالثاً :

• الأقسام المسؤولة عن صيانة المعدة.

• رابعاً :

• ملف يتيح لك رفع أي شيء يخص المعدة من مرفقات مثل ( PDF, Word, Excel ... etc. ).

• خامساً :

• ملف بكل اعطال المعدة واسبابها.

• سادساً :

• ملف بكل عمليات الصيانة التي تمت على المعدة وكل الأشخاص الذين قامو بعمليات الصيانة.

• سابعاً :

• ملف بتكاليف صيانة المعدة والاجزاء التي يتم استخدامها بحد كبير اثناء الصيانة.



# الصيانة

تاريخ صيانة  
كل معدة



توزيع وتنظيم اعمال الصيانة



الاعطال



قطع الغيار  
والمستهلكات



تكاليف الصيانة



الوصول من خلال هاتفك



توفير المال المهدر في الصيانة

# الصيانة

• يتيح لك النظام بإدارة الصيانة المخططة و الصيانة الغير مخططة.

أولاً:

- الصيانة المخططة :

- من خلال موعد الصيانة التي تم إدخاله مسبقا داخل ملف المعدة قبل موعد الصيانة :

- يقوم النظام بإرسال اشعارات داخل النظام نفسه لتذكير المستخدم بموعد الصيانة .

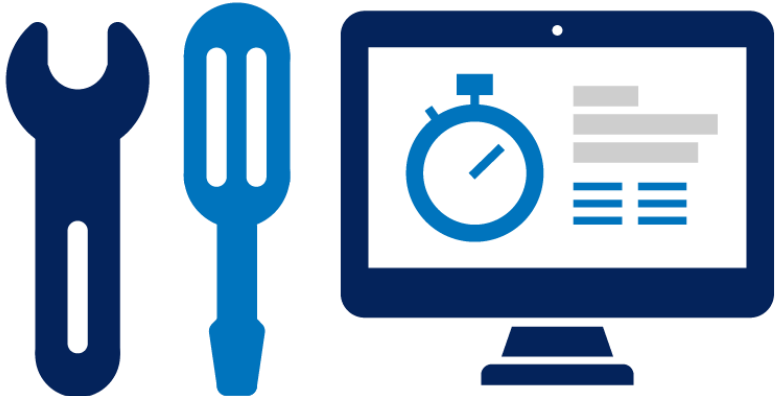
- واشعارات على البريد الالكتروني للتذكير المسؤول بموعد الصيانة.

- عند مرور الوقت على موعد الصيانة ولم يتم عمل الصيانة :

- يقوم النظام بإرسال اشعارات داخل النظام نفسه للتذكير بعدم عمل الصيانة .

- واشعارات على البريد الالكتروني لتذكير المسؤول بعدم عمل الصيانة.

- عند استلام المسؤول لتنبيه امر الصيانة يقوم باعطاء امر سوا بعمل امر الصيانة او رفضه وفي حالة رفض طلب امر الصيانة لابد للمسؤول عن إعطاء سبب الإلغاء ويقوم النظام بحفظ إلغاء الطلب والسبب واسم المسؤول للرجوع اليه في حال حدوث أي نتائج سلبية عن هذا الرفض .



# الصيانة

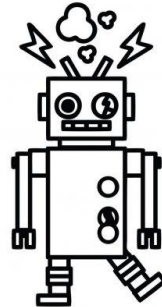
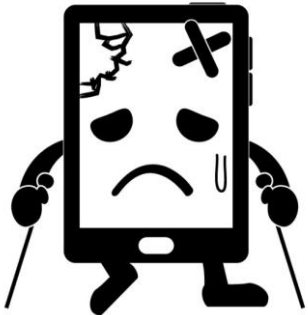
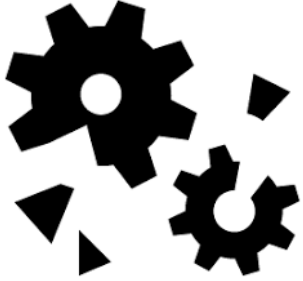
- تسجيل ما تم فعله اثناء عملية الصيانة:
  - العمليات التي تمت على المعدة.
  - الأجزاء التي تم تغييرها.
  - الأشخاص الذين قامو بعملية الصيانة وساعات العمل.
  - تسجيل الأعطال.
  - تسجيل عمليات اخري.
- عند دخول المستخدم على ملف المعدة لتسجيل عملية الصيانة يقوم النظام ب جلب البيانات مثل **العمليات** المخطط لها و**الاجزاء** المخطط لتغييرها و التي قام المستخدم بإدخالها مسبقا في ملف المعدة ويقوم المستخدم باختيار ما تم فعله فقط وذلك لتيسير وتسريع عملية ادخال المعلومات.
- أيضا يقوم المستخدم بإدخال من **قامو بعملية الصيانة** وعدد ساعات الصيانة لكل شخص لحساب تكلفة الايدي العاملة سوا كانوا موظفين داخل المؤسسة او مصادر خارجية.
- تسجيل **الأعطال** في حالة وجود او حدوث اعطال اثناء عملية الصيانة.
- تسجيل **عمليات اخري** في حال وجود إي عمليات جديدة يتيح لك النظام تسجيلها.



# الصيانة

- عند الانتهاء من عملية الصيانة يقوم النظام بعملية طرح كمية المواد وقطع الغيار التي استخدمت من رصيد المخزن.

# الصيانة



## • الصيانة الغير مجدولة :

- مثل (صيانة تصحيحية - صيانة الأعطال - صيانة الوقائية ... الخ )
- يتيح النظام للمستخدمين بإنشاء امر صيانة (صيانة غير المجدولة) وبالتالي يقوم النظام بتنبيه المسؤول عن الصيانة ليقوم بإعطاء امر سوا بعمل امر الصيانة او رفضه وفي حالة رفض طلب امر الصيانة لا بد للمسؤول عن إعطاء سبب الإلغاء ويقوم النظام بحفظ الغاء الطلب والسبب واسم المسؤول للرجوع اليه في حال حدوث أي نتائج سلبية عن هذا الرفض وإضافة تفاصيل عمل امر الصيانة الغير مجدولة نفس خطوات امر الصيانة المجدولة

# المخازن

- في حالة وجود نظام مخازن نقوم بعملية ربط بين نظام الصيانة ونظام المخازن.
- في حالة عدم وجود نظام المخازن نقوم بتقديم نظام الصيانة ومعه نظام المخازن.
- يمكنك نظام المخزن من مراقبة المخزون من قطع الغيار والمستهلكات وغيرها وتلاشي نقص الكميات بصورة مفاجأة ومراقبة الاستهلاك .
- بالإضافة الى ربط المخزن بالصيانة والمشتريات
- يقوم النظام بتنبيه مسؤول المخازن بالوصول الى الحد الأدنى من قطع الغيار والمستهلكات



# المشتريات

- في حالة وجود نظام مشتريات نقوم بعملية ربط بين نظام الصيانة ونظام المخازن.
- في حالة عدم وجود نظام مشتريات نقوم بتقديم نظام الصيانة ومعه نظام مشتريات.
- يمكنك نظام المشتريات من مراقبة المشتريات من قطع الغيار والمستهلكات وغيرها وتلاشي نقص الكميات بصورة مفاجئة وإدارة عمليات الشراء والفواتير وحسابات العملاء.
- بالإضافة الى ربط والمشتريات بالمخازن.



# الموردين / طاقم العمل



- هنا نقوم بإدارة طاقم العمل فيما يخص الصيانة وليس (المرتبات والاجازات وغيرها)
- الموظفين.
- المصادر الخارجية.
- الموردين.
- **الموظفين** النظام يحتوي على ملف لكل موظف يحتوي على بياناته الأساسية وبيانات التواصل وتكلفة ساعة العمل وايام العمل وهذا من اجل حساب تكلفة العاملين في الصيانة و تنظيم عملية الصيانة واختيار الأوقات المناسبة التي يتوفر بها طاقم العمل.
- **المصادر الخارجية** النظام يحتوي على ملف لكل مصدر خارجي يحتوي على بياناته الأساسية وبيانات التواصل وتكلفة ساعة العمل لحساب تكلفة المصادر الخارجية في عمليات الصيانة.
- **الموردين** النظام يحتوي على ملف لكل مورد يحتوي على بياناته الأساسية وبيانات التواصل وحسابات المورد والفواتير الخاصة به فيما يخص عمليات الشراء .

# الميزانيات



ميزانية المشتريات



ميزانية الصيانة



- يتيح النظام لمالكي المؤسسة بوضع ميزانية لعمليات الصيانة وعمليات الشراء وذلك لأجل :

مقارنة ومتابعة الميزانية و عمليات الصيانة.  
مقارنة ومتابعة الميزانية و الشراء.



# المستخدمين

- سهولة تعريف المستخدمين  
وإعطاء الصلاحيات المخصصة لكل  
مستخدم



مدير



فني



مهندس



مسؤول مشتريات



امين مخزن

# التقارير ولوحة التحكم

• بالإضافة الى تسهيل وتنظيم عمليات الصيانة يتميز نظام الصيانة بالتقارير الدقيقة والمفصلة والتي تساعد وتدعم متخذي القرار في اتخاذ قراراتهم بشأن المعدات والمشتريات واليكم بعضاً من التقارير:

• إجمالي تكاليف الصيانة:

- إجمالي تكاليف الصيانة المجدولة.
- إجمالي تكاليف الصيانة الغير مجدولة.

• إجمالي تكاليف الصيانة المجدولة:

- إجمالي تكاليف قطع الغيار.
- إجمالي تكاليف المستهلكات.
- إجمالي تكاليف الايدي العاملة.
- إجمالي تكاليف اخري.

• إجمالي تكاليف الصيانة الغير مجدول:

- إجمالي تكاليف قطع الغيار.
- إجمالي تكاليف المستهلكات.
- إجمالي تكاليف الايدي العاملة.
- إجمالي تكاليف اخري.

• إجمالي تكاليف الصيانة مقارنة مع ميزانية الصيانة.





# التقارير ولوحة التحكم

- عدد طلبات الصيانة المجدولة:
  - عدد طلبات الصيانة الجاري العمل عليها.
  - عدد طلبات الصيانة المكتملة.
  - عدد طلبات الصيانة في الانتظار.
  - عدد طلبات الصيانة المرفوضة.
- عدد طلبات الصيانة الغير مجدولة:
  - عدد طلبات الصيانة الجاري العمل عليها.
  - عدد طلبات الصيانة المكتملة.
  - عدد طلبات الصيانة في الانتظار.
  - عدد طلبات الصيانة المرفوضة.
- إجمالي تكاليف المشتريات:
  - إجمالي تكاليف شراء قطع الغيار.
  - إجمالي تكاليف شراء المستهلكات.
- إجمالي تكاليف المشتريات مقارنة مع ميزانية المشتريات.
- تكلفة صيانة كل معدة
- عدد قطع الغيار بالمخزن.
- اعلى قطع غيار في الاستهلاك.
- اعلى 10 معدات في تكلفة الصيانة.
- اكثر الأعطال تكرار واسبابها





Business Intelligence System

نظام ذكاء الاعمال



- نقوم بجمع وتخزين وتحليل بيانات الشركة للمساعدة في إرشاد قرارات الشركة.
- حيث نسعى لرفع مستوى قدرة الشركة التنافسية، أو على الأقل البقاء ضمن دائرة المنافسة ومحاولة إيجاد سبل أكثر ابتكاراً لجذب الزبائن وتوسيع رقعة المبيعات والحفاظ على عمر المصادر والمعدات وتقليل تكاليف الإنتاج والصيانة وذلك. فيتطلب هذا العمل الشاق اتخاذ قرارات سريعة، بناءً على رؤية لحظية للشركة ككل.
- إن لحظية توفر المعلومات الصحيحة يختصر الكثير من الوقت على متخذي القرار وهذا ما نقدمه من خلال نظام ذكاء الاعمال.
- نقوم بجمع المعلومات من مختلف مصادرها (Excel, Access, SQL Server, Oracle, ...etc) مهما كان حجم قاعدة البيانات.
- ثم نقوم بعمل نظام ذكاء الاعمال بناء على قاعدة بيانات موحدة وتشمل كل بيانات السنين السابقة وتستقبل البيانات المستقبلية.

- الغرض العام من ذكاء الأعمال هو تحقيق أهداف الشركة والإدارة. فالأمر ليس مقتصرًا على عمل مجموعة التقارير والرسوم البيانية التي تتفاعل فيما بينها بشكل مترابط، فالأمر المهم أن تجيب هذه التقارير على أسئلة معينة تهدف في النهاية لإرشاد قرارات الشركة والموظفين للوصول لأفضل أداء ممكن من خلال البيانات المتوفرة.

# Business Intelligence System      نظام ذكاء الاعمال

❖ معرفة التقارير لكل السنوات في لحظات وبدقة اعلى ومن خلال رسوم بيانية ولوحات معلومات (Dashboards) تساعدك على فهم الوضع الحالي للشركة بشكل دقيق وسريع.

- ❖ في حين كان في السابق علي سبي المثال :
- انتظار التقرير السنوي لمعرفة أرباح خدمة أو منتج معين
  - انتظار دراسات مالية لمعرفة المنتج الأكثر ربحية في نهاية المرحلة الصناعية
  - انتظار تقارير المبيعات لفترة معينة لمعرفة مدى ملاءمة منتج أو خدمة معينة لسكان منطقة معينة

❖ الان اصبح بمقدورك معرفة كل ما تريد من خلال نظام ذكاء الاعمال الخاص بك بشكل دقيق وسريع .

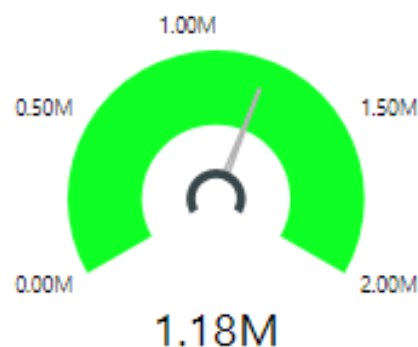


بحث بفترة معينة

7/26/2019

2/24/2021

إجمالي تكاليف الصيانة مقارنة مع الميزانية



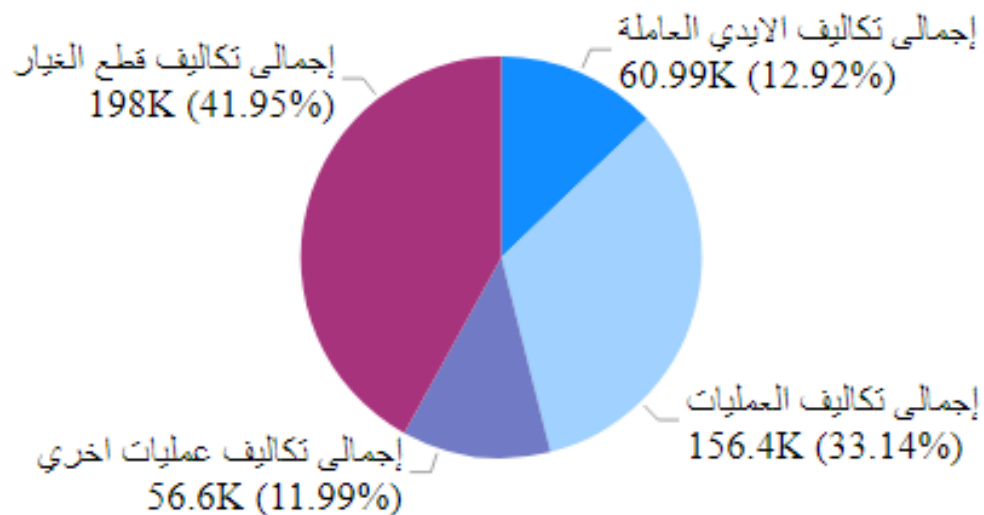
إجمالي تكاليف الصيانة الفجائية

471,990.00

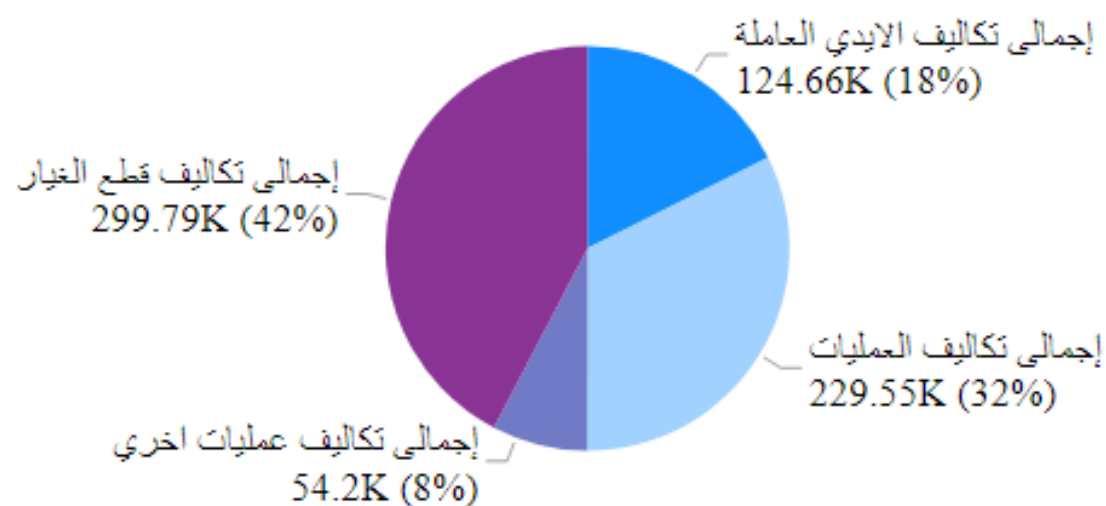
إجمالي تكاليف الصيانة الدورية

708,194.00

تفاصيل إجمالي الصيانة الفجائية



تفاصيل إجمالي الصيانة الدورية



# العائد من نظام صيانة الالات والمعدات

- سهولة العمل.
- تقليل الأخطاء.
- توفير الوقت.
- دقة البيانات.
- سهولة المعلومات.
- ارفشة البيانات.



# العائد من نظام صيانة الالات والمعدات

## سهولة العمل:

- وذلك من خلال استخدام احدث التقنيات البرمجية في النظام والتي بدورها تساعدك في إدارة عملك بشكل سهل وبسيط.

## تقليل الأخطاء:

- وجود برنامج صيانة يعمل على تقليل الأخطاء الوارد حدوثها من الموظفين وذلك لوجود إجراءات إجبارية تمنع حدوث أخطاء في مرور الوقت اللازم للصيانة لوجود جداول للصيانة.

## توفير الوقت:

- يعمل نظام الصيانة على توفير الوقت والمجهود من خلال تنظيم بيئة العمل وتوزيع المهام والمسؤوليات ووجود قاعدة بيانات تساعد على ذلك.

## دقة البيانات:

- نظام الصيانة يضمن سلامة البيانات التي تغذي قاعدة بياناته وذلك يؤدي الى خروج تقارير دقيقة.

## سهولة المعلومات:

- نظام الصيانة يعمل على توفير كل سبل سهولة استخراج المعلومات التي تكمل بعضها مع الادارات الاخرى. بيانات تاريخية:

- سيكون لدى مؤسستك قاعدة بيانات للمعدات والصيانة على مدار سنوات طويلة يساهم في الاحتفاظ ببيانات تاريخية لحالة الالات والمعدات يسهل الرجوع إليها في أسرع وقت ممكن ومن أهمها عمليات الإهلاك وقطع الغيار المنصرفة وتكلفة الصيانة لكل معدة.



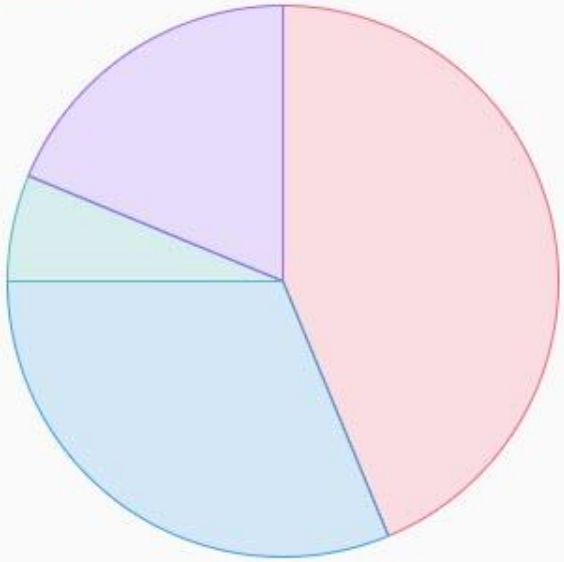
## تعدد مستويات الاستفادة

- **متخذي القرار:** يساعد ويمكن نظام الصيانة متخذي القرار من أعضاء مجلس إدارة الشركة في اتخاذ قرارات مصيرية تخص التخطيط لقطرات مستقبلية أو اتخاذ قرار بشأن الموقف الحالي بناء على التقارير التي توضح حالة الآلات الرئيسية التي تعتمد عليها المؤسسة في عملها.
- **مدير الصيانة:** يساعد نظام الصيانة مستوى مدير الصيانة في سرعة اتخاذ قراراته بناء على التقارير التي تستخرج من برنامج الصيانة ليتمكن من تحديد الوقت المحدد لإبلاغ مدير الإنتاج بتوقف عملية الإنتاج لوجود أمر صيانة لألة تعطلت أو موعد صيانة حسب جدول الصيانة الوقائية.
- **مدير المخازن:** ويقوم نظام الصيانة عن طريق التكامل مع برنامج المخازن بمساعدة مسئول مدير المخازن لتوفير الإحتياجات من قطع الغيار المطلوبة في حالات الصيانة المفاجئة أو الدورية وفقا لأوامر شغل الصيانة.
- **مدير المشتريات:** كما يساهم نظام الصيانة في تذليل وتسهيل العلاقة بين مدير المخازن ومدير المشتريات من خلال طلبات الشراء بقطع الغيار المطلوبة.

## لوحة التحكم

أجمالي تكاليف الصيانة الغير مجدول

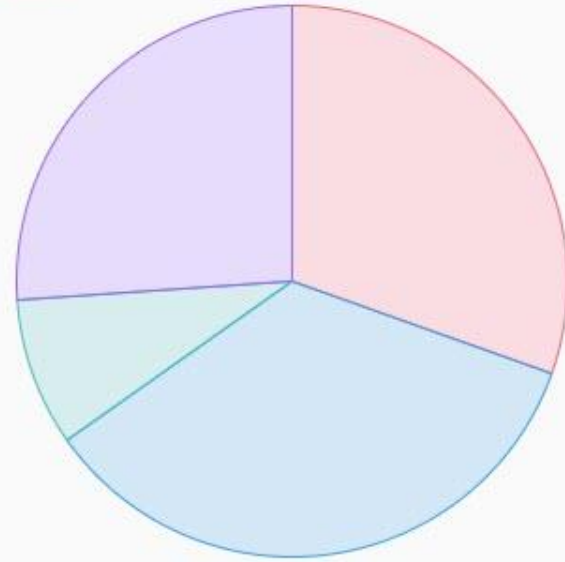
■ إجمالي تكاليف المستهلكات    ■ إجمالي تكاليف قطع الغيار  
■ إجمالي تكاليف ائدي العاملة    ■ إجمالي تكاليف ائدي ائري



الاجمالي : 20000

أجمالي تكاليف الصيانة المجدولة

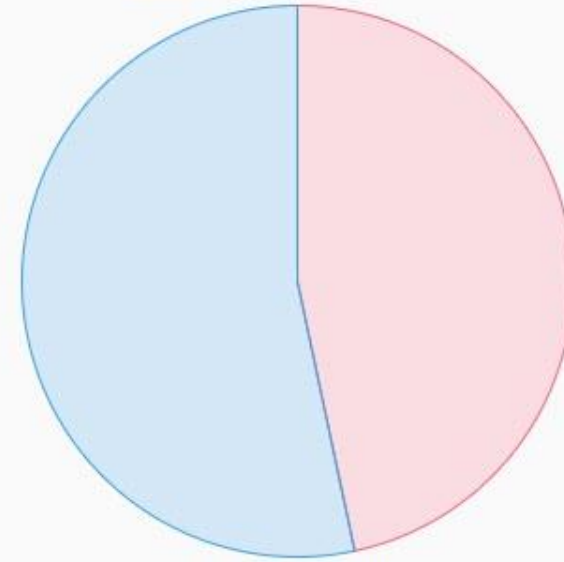
■ إجمالي تكاليف المستهلكات    ■ إجمالي تكاليف قطع الغيار  
■ إجمالي تكاليف ائدي العاملة    ■ إجمالي تكاليف ائدي ائري



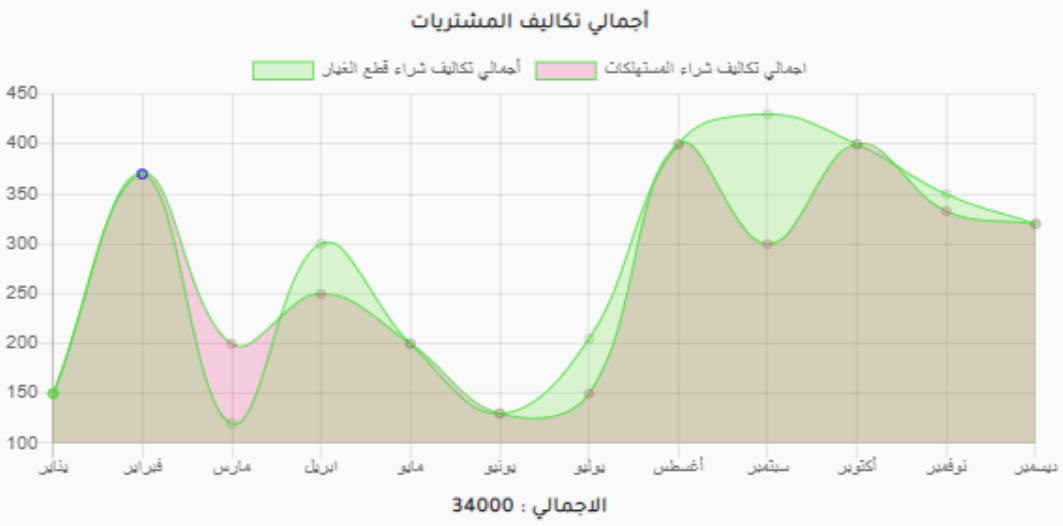
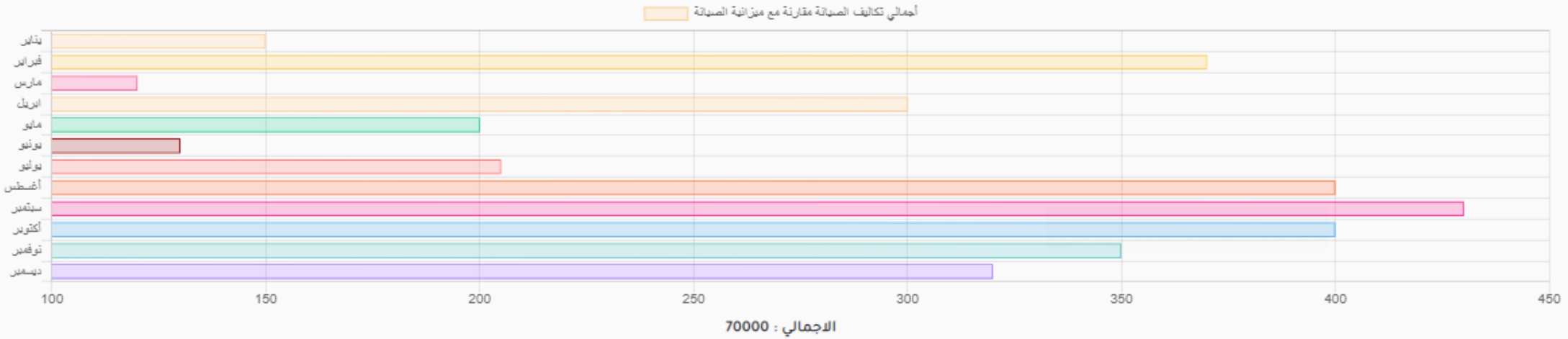
الاجمالي : 50000

أجمالي تكاليف الصيانة

■ إجمالي تكاليف الصيانة الغير مجدولة  
■ إجمالي تكاليف الصيانة المجدولة



الاجمالي : 70000



حالة المعدة :

 متوقفة

اسم المعدة :

الكود :



\*الحالة الفنية :

\* اسم المعدة الام :

\*الاولوية :

Create +

lang.PleaseSelect

Create +

lang.PleaseSelect

Create +

lang.PleaseSelect

ارفاق صورة :

Attach Media

< الاعطال الاجزاء المخطط لها العمليات المخطط لها الاقسام المسؤولة الصيانة الدورية الاجزاء الأكثر استخداما المعلومات الفنية المعلومات العامة >

\*اسم الماركة :

\*نوع القطعة :

Create +

lang.PleaseSelect

Create +

lang.PleaseSelect

\*الموظف المسؤول :

\*المورد :

\*المواقع :

Create +

lang.PleaseSelect

Create +

lang.PleaseSelect

Create +

lang.PleaseSelect

لوحة التحكم

الاساسي

الصيانة

المخزن

الموارد البشرية

المصادر

المنظمة

المصانع

خطوط الانتاج

المعدات الام

المعدات

الميزنات

الاماكن

العمليات

تصغير

## عرض 6 من 6 العمليات الفرعية

[انشاء العمليات الفرعية](#)

اسم العملية الفرعية	الكود	اسم العملية	#	
تغيير زيت الجيروكس	001-001	تغيير	1	<input type="checkbox"/>
تغيير شبكة الغربال	001-002	تغيير	2	<input type="checkbox"/>
تغيير شبكة الغربال و شبكة الفلتر	001-003	تغيير	3	<input type="checkbox"/>
تنظيف الاكسترودر عند كل توقف	002-001	تنظيف	4	<input type="checkbox"/>
تنظيف زعانف التبريد و مروحة الماتور	002-002	تنظيف	5	<input type="checkbox"/>

[لوحة التحكم](#)[الاساسي](#)[الصيانة](#)[المخزن](#)[الموارد البشرية](#)[المصادر](#)[الميزنات](#)[الاماكن](#)[العمليات](#)[العمليات الرئيسية](#)[العمليات الفرعية](#)[الادوات](#)

## عرض 10 من 502 المعدات

[انشاء المعدات](#)
[لوحة التحكم](#)
[الاساسي](#)
[الصيانة](#)
[المخزن](#)
[الموارد البشرية](#)
[المصادر](#)
[المتظمة](#)
[المصانع](#)
[خطوط الانتاج](#)
[المعدات الام](#)
[المعدات](#)
[الميزنجات](#)
[الاماكن](#)
[العمليات](#)
[تصفير](#)




الحالة الفنية	الدولية	اسم المعدة الام	اسم المعدة	#	
ممتازة	عالية	اكسترودر	اكسترودر خط فولقات 1	1	<input type="checkbox"/>
ممتازة	عالية	اكسترودر	اكسترودر خط فولقات 2	2	<input type="checkbox"/>
متوسطة	عالية	ايرلوك	اير لوك اسفل غربال الحصا	3	<input type="checkbox"/>
جيدة	عالية	ايرلوك	أيرلوك اسفل المجريشة الالماني 1	4	<input type="checkbox"/>
ممتازة	عالية	ايرلوك	أيرلوك اسفل المجريشة الالماني 2	5	<input type="checkbox"/>
ممتازة	عالية	ايرلوك	ايرلوك 1 اعلى غرابيل الدش	6	<input type="checkbox"/>
ممتازة	عالية	ايرلوك	ايرلوك 2سيكلون فصل الناعم الخام	7	<input type="checkbox"/>
ممتازة	عالية	ايرلوك	ايرلوك خط علف 1	8	<input type="checkbox"/>
ممتازة	عالية	ايرلوك	ايرلوك خط علف 2	9	<input type="checkbox"/>
ممتازة	عالية	ايرلوك	ايرلوك خط علف 3	10	<input type="checkbox"/>

## عرض 10 من 42 المعدات

[انشاء المعدات](#)

بريمة

اسم المعدة

الحالة الفنية	الاولوية	اسم المعدة الام	اسم المعدة	#	
جيدة	عالية	بريمة	بريمة توزيع البيارة ناحيه الميزان 1	15	<input type="checkbox"/>
جيدة	عالية	بريمة	بريمة توزيع البيارة ناحيه الصومعه 2	16	<input type="checkbox"/>
جيدة	متوسطة	بريمة	بريمة توزيع البيارة ناحيه الميزان 1	17	<input type="checkbox"/>
جيدة	عالية	بريمة	بريمة توزيع البيارة ناحيه الصومعه 2	18	<input type="checkbox"/>
جيدة	متوسطة	بريمة	بريمة اسفل مركبة المجريشة الالمانى 1	19	<input type="checkbox"/>
جيدة	عالية	بريمة	بريمة اسفل المجريشة الالمانى 2	20	<input type="checkbox"/>
جيدة	عالية	بريمة	بريمة اسفل المجريشة المحلى ناعم مواشى	21	<input type="checkbox"/>
جيدة	منخفضة	بريمة	بريمة راجع الناعم الخام الى ناعم العلف	22	<input type="checkbox"/>
جيدة	عالية	بريمة	بريمة 1 اسفل المجريشة ناعم المواشى	23	<input type="checkbox"/>
جيدة	عالية	بريمة	بريمة 2 اسفل المجريشة ناعم المواشى	24	<input type="checkbox"/>

## تعديل المعدات

حالة المعدة :

متوقفة

اسم المعدة :

اكسترودر خط فولقات 1

الكود :

001

\* الحالة الفنية :

جيدة

\* اسم المعدة الام :

اكسترودر

\* الاولوية :

عالية

ارفاق صورة :

Attach Media

\* QR Code :



Remove

اكسترودر خط فولقات 1

Dimensions: 1x1 Type: application/pdf Alt: Empty Tags: None



Create +

جيدة

Create +

اكسترودر

Create +

عالية

ارفاق صورة :

Attach Media

Remove

اكسترودر خط فولقات 1

Dimensions: 1x1 Type: application/pdf Alt: Empty Tags: None

QR Code\*



<

الاجزاء المخطط لها

العمليات المخطط لها

الاقسام المسؤولة

الصيانة الدورية

الاجزاء الأكثر استخداما

المعلومات الفنية

المعلومات العامة >

ملاحظات :

فترة الصيانة كل (العدد ب الايام) :

🔄 ↺ 📄 \* 📄 ^ ☰ ☰ ☰ 🗣️ H </> ¶ 🔗 🔗 U x<sup>2</sup> x<sub>2</sub> </> B I

يتم عمل صيانة لهذه المعدة كل 30 يوم

30

\*الحالة الفنية :

Create +

جيدة

\* اسم المعدة الام :

Create +

اكسترودر

\*الاولوية :

Create +

عالية

ارفاق صورة :

Attach Media

Remove

اكسترودر خط فولفات 1

Dimensions: 1x1 Type: application/pdf Alt: Empty Tags: None

\* QR Code :



&lt;

الاجزاء المخطط لها

العمليات المخطط لها

الاقسام المسؤولة

الصيانة الدورية

الاجزاء الأكثر استخداما

الملحومات الفنية

الملحومات العامة &gt;

\*الاقسام :

Create +

الكهرباء

I

الكهرباء ✓

الميكانيكا

Delete

عودة

حفظ

\* الحالة الفنية :

\* اسم المعدة الام :

\* الاولوية :

Create +

جيدة

Create +

اكسترودر

Create +

عالية

ارفاق صورة :

Attach Media

\* QR Code :



Remove

اكسترودر خط فولقات 1

Dimensions: 1x1 Type: application/pdf Alt: Empty Tags: None

< 1

الاجزاء المخطط لها

**العمليات المخطط لها**

الاقسام المسؤولة

الصيانة الدورية

الاجزاء الأكثر استخداما

المعلومات الفنية

المعلومات العامة >

اضافة

	ملاحظات	الكمية	المواد المستخدمة	اسم العملية
⊕	null	2	+ زيت باكم 1/2 لتر	+ تغيير زيت الجيربوكس
⊖				
⊕	null	1	+	+ تنظيف الاكسترودر عند كل توقف
⊖				

ارفاق صورة :

Attach Media 

Remove

اكسترودر قط فولقات 1 

Dimensions: 1x1 Type: application/pdf Alt: Empty Tags: None

: QR Code\*



< |

الاجزاء المخطط لها

العمليات المخطط لها

الاقسام المسؤولة

الصيانة الدورية

الاجزاء الأكثر استخداما

المعلومات الفنية

المعلومات العامة >

إضافة

	ملاحظات	الكمية	قطع الغيار	اسم العملية
⊕ ⊖	<input type="text" value="null"/>	<input type="text" value="2"/>	<input type="text" value="CITI MBH"/> +	<input type="text" value="تغيير شبكة الغريبال و شبكة الفلتر"/> +

إضافة

\*الاولوية :

Create +

\* اسم المعدة الام :

Create +

\*الحالة الفنية :

Create +

\* QR Code :



ارفاق صورة :

Attach Media

Remove

اكسترودر خط قولفات 1

Dimensions: 1x1 Type: application/pdf Alt: Empty Tags: None

< ملاحظات **الاعطال** الاجزاء المخطط لها العمليات المخطط لها الاقسام المسؤولة الصيانة الدورية الاجزاء الأكثر استخداما لمعلومات الفنية >

اضافة

الاعطال	اسباب الاعطال	مستويات الاعطال	التاريخ	ملاحظات
---------	---------------	-----------------	---------	---------

Delete

عودة

حفظ

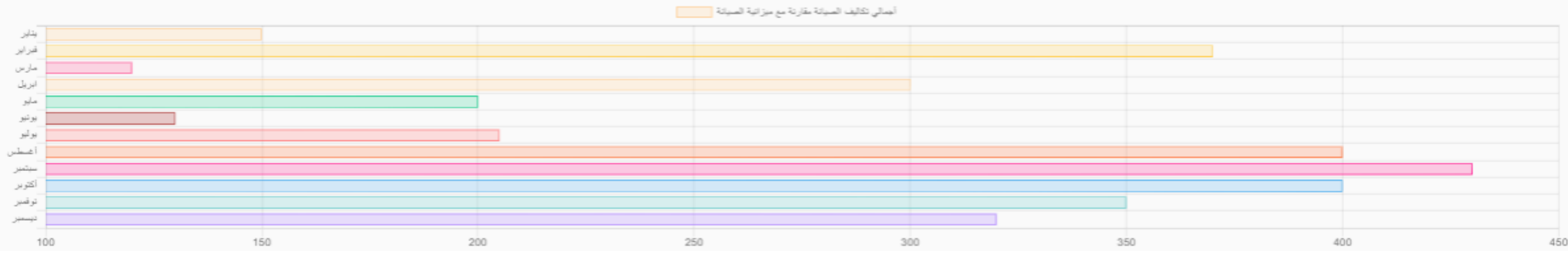
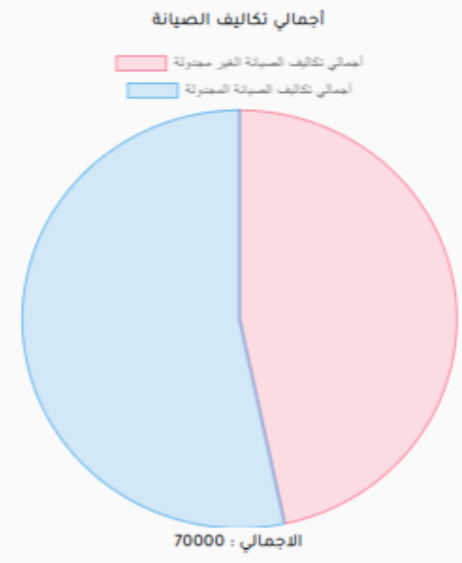
# لوحة التحكم

طلب اجراء صيانة للمعدة : ياك فلتر  
لتشغيل المجريشة الالمانى 1

طلب اجراء صيانة للمعدة : ابروك اسفل  
المجريشة الالمانى 1

طلب اجراء صيانة للمعدة : ابروك  
2سيكلون فصل الناعم الخام

طلب اجراء صيانة للمعدة : ابروك  
2سيكلون فصل الناعم الخام



## عرض 10 من 15 العمليات الفرعية

[انشاء العمليات الفرعية](#)

اسم العملية الفرعية	الكود	اسم العملية	#	
تغيير زيت الجيروكس	10-1	تغيير	1	<input type="checkbox"/>
تغيير شبكة الغريال	10-2	تغيير	2	<input type="checkbox"/>
تغيير شبكة الغريال و شبكة الفلتر	10-3	تغيير	3	<input type="checkbox"/>
تغيير زيت الكومبريسور	10-4	تغيير	4	<input type="checkbox"/>
تغيير فاصل الزيت	10-5	تغيير	5	<input type="checkbox"/>
تشحيم بلى العامود الرئيسى	30-1	تشحيم	6	<input type="checkbox"/>
تشحيم بلى الماتور	30-2	تشحيم	7	<input type="checkbox"/>
تشحيم كراسى البلى الامامى و الخلفى	30-3	تشحيم	8	<input type="checkbox"/>
تشحيم حامل ماكينة الخياطة	30-4	تشحيم	9	<input type="checkbox"/>

[لوحة التحكم](#)[الاساسي](#)[الصيانة](#)[المخزن](#)[الموارد البشرية](#)[المصادر](#)[الميزات](#)[الاماكن](#)[العمليات](#)[العمليات الرئيسية](#)[العمليات الفرعية](#)[الادوات](#)[تصفير](#)

## تعديل طلب اجراء الصيانة

الاساسي ⚙️

الصيانة ⚙️

طلب اجراء صيانة 🏠

الصيانة الدورية 🏠

الصيانات 🏠

المخزن ⚙️

الموارد البشرية ⚙️

المصادر ⚙️

الميزنات ⚙️

الاماكن ⚙️

العمليات ⚙️

تصغير ☰

\*نوع الصيانة :

+

\*حالة امر الصيانة :

+

\*تاريخ الانتهاء الفعلي :

تاريخ الانتهاء المتوقع :

\*اسم المعدة :

+

\*الاولوية :

+

تاريخ انشاء الطلب :

ملاحظات

التكلفة الاجمالية

الاعطال

عمليات اخري

قطع الغيار

العمليات

اجمالي التكاليف الحالية

تكلفة اخري :

100

تكلفة قطع الغيار :

8200

تكلفة الاشخاص :

400

تكلفة العملية :

1800



## تعديل طلب اجراء الصيانة

\*نوع الصيانة :

+

\*اسم المعدة :

+

\*حالة امر الصيانة :

+

\*الاولوية :

+

\*سبب الغاء الامر :

+

تاريخ انشاء الطلب :

تاريخ الانتهاء المتوقع :

عند الغاء الامر لا بد من اعطاء سبب للغاء

## تعديل طلب اجراء الصيانة

\*نوع الصيانة :

+

\*اسم المعدة :

+

\*حالة امر الصيانة :

+

\*الاولوية :

+

\*تاريخ الانتهاء الفعلي :

تاريخ انشاء الطلب :

تاريخ الانتهاء المتوقع :

عند اكتمال الامر لا بد  
من ادخال تاريخ  
الانتهاء الفعلي

## عرض 3 من 3 الموظفين

[انشاء الموظفين](#)




ساعات العمل تبدأ من	ID Card	رقم الرخصة	رقم البطاقة	الرقم الضريبي	الكود البريدي	تاريخ الميلاد	تاريخ التوظيف	العنوان	اسم المدينة	تكلفة الساعة	اسم الوظيفة	اسم الموظف	الكود	#	<input type="checkbox"/>
08:00:00	12345566633	665544	445566	332211	112233	1980-01-14	2009-01-01	الهرم		50	مهندس كهرباء	محمد طه خالد	002	2	<input type="checkbox"/>
14:00:20	6	5	4	3	2	2020-01-17	2020-01-16	العنوان	المعادي	100	مهندس كهرباء	طه	1	3	<input type="checkbox"/>
08:00:50	23	23	43	32	23	1991-01-03	2006-01-25	الحي الاول	المعادي	100	فنى ميكانيكا	على على	23	4	<input type="checkbox"/>

[لوحة التحكم](#)
[الاساسي](#)
[الصيانة](#)
[المخزن](#)
[الموارد البشرية](#)
[الموظفين](#)
[المصادر الخارجية](#)
[الموردين](#)
[الاقسام](#)
[الوظائف](#)
[انواع التعامل](#)
[المصادر](#)
[الميزنات](#)
[الاماكن](#)
[العمليات](#)
[تصغير](#)

# الإضافات (Plugins)

□ هذه الإضافات يمكن اضافتها الى نظام الصيانة :

- نظام المخازن
- نظام المشتريات
- تطبيق تليفون (Mobile App)
- استيراد وتصدير البيانات من وإلى ملفات الاكسيل
- العمل باللغة العربية والانجليزية
- خاصية البحث بال QR-Code
- Business Intelligence System نظام ذكاء الاعمال